



Módulo PP – TSCM4e

1. *SAP129 - NAVEGAÇÃO SAP*
2. *SM001 - INTRODUÇÃO AO SAP SOLUTION MANAGER*
3. *TERP01 - INTRODUÇÃO AO SAP ERP*
4. *TERP02 - INTRODUÇÃO AO SAP NETWEAVER*
5. *TERP51 - SAP ERP: Introdução aos processos de planejamento de materiais*
6. *TERP52 - SAP ERP: Introdução aos processos de manufatura*
7. *TSCM40 - PLANNING / MANUFACTURING I*
8. *TSCM42 - PLANNING / MANUFACTURING II*

SAP129 - NAVEGAÇÃO SAP

Objetivos:

- Familiarização com termos-chave
- Navegar no sistema SAP.

Conteúdo:

- O curso de navegação SAP, é projetado para familiarizar os alunos com termos-chave e como navegar no sistema SAP.
- Você será apresentado para as áreas-chave das telas do SAP, campos e recursos.
- Você também será introduzido às maneiras nas quais você pode obter ajuda adicional, modificar e personalizar a aparência do seu sistema SAP, bem como aplicar as habilidades mais avançadas.

SM001 – INTRODUÇÃO AO SAP SOLUTION MANAGER

Objetivos:

- Definir o conceito do SAP Solution Manager
- Discutir as ferramentas fornecidas pelo SAP Solution Manager

Conteúdo:

- Este curso tem a finalidade de familiarizar o participante com os princípios e a terminologia do SAP Solution Manager. Você conhecerá os benefícios de usar o SAP Solution Manager durante a implementação das soluções SAP e durante o suporte e as operações contínuas.

TERP01 - INTRODUÇÃO AO SAP ERP

Objetivos:

- Identificar os níveis organizacionais utilizados no SAP ERP
- Explicar as funções e estrutura de dados mestre no apoio empresarial dos processos
- Identificar os diversos níveis e tipos de relatórios disponíveis no SAP ERP

Conteúdo:



- Uso de apresentações gravadas, demonstrações de sistema, simulações práticas, testes e avaliações que serão introduzidos:
- SAP ERP níveis organizacionais
- Funções e estruturas de dados mestre em todo o SAP ERP
- As soluções SAP ERP analíticos e de relatórios

TERP02 - INTRODUÇÃO AO SAP NETWEAVER

Objetivos:

- Identificar os diferentes componentes do SAP NetWeaver
- Explicar as funções dos processos de negócio que cada componente do SAP NetWeaver suporta.

Conteúdo:

- Uso de apresentações gravadas, demonstrações de sistema, simulações práticas, testes e avaliações que serão introduzidos:
- Como o SAP NetWeaver suporta processos de negócio
- A técnica de componentes de infra-estrutura SAP NetWeaver

TERP51 – INTRO. AOS PROCESSOS DE PLANEJAMENTO DE MATERIAIS

Objetivos:

- Descrever os níveis organizacionais utilizados no Planejamento de Materiais
- Listar os dados mestres utilizados pelo Planejamento de Materiais
- Descrever e executar os passos no processo de Planejamento de Materiais
- Identificar os pontos de integração no Planejamento de Materiais

Conteúdo:

- Os níveis organizacionais
- Os dados mestre relevantes para o processo de planejamento de materiais
 - Mestre de materiais, lista de materiais, Routing
- Executar um planejamento de execução

TERP52 – INTRO. AOS PROCESSOS DE MANUFATURA

Objetivos:

- Descrever os níveis organizacionais utilizados no processo de manufatura
- Listar os dados mestre utilizados no processo de manufatura.
- Descrever as etapas básicas utilizadas na produção de um produto com as ordens de produção
- Criar uma ordem de produção, as operações de processo de inventário e confirmações a produção de relatório
- Descrever o processo de liquidação a fim
- Identificar os pontos de integração do processo manufatura
- Análise de desempenho de produção usando sistemas de informação e gestão de custos

Conteúdo:

- Dados mestre de manufatura
- Estrutura da ordem de produção
- Processamento da ordem de produção:



- A liberação dos pedidos, emissão de materiais, recebimento de materiais.

TSCM40 – PLANNING / MANUFACTURING I

Objetivos:

- Aplicar e comunicar dados mestre na área de planejamento e fabricação
- Aplicar e descrever aplicações para o planejamento da produção
- Utilizar seu conhecimento diretamente como um consultor júnior em seu primeiro período de prática

Conteúdo:

- Criação e gerenciamento de dados mestre: mestre de materiais, Lista de materiais, classes, características, documentos, visão geral da configuração de variantes, centro de trabalho, encaminhamento, recursos de produção, as mudanças com e sem histórico, variação da massa
- ERP planejamento da produção: planejamento de programa de produção, MRP planejamento baseado em estratégias de planejamento para estoque e fazer a ordem de produção, a planificação das necessidades de execução, processamento de resultados de MRP, MRP processos adicionais

TSCM42 – PLANNING / MANUFACTURING II

Objetivos:

- Utilizar e descrever as funções básicas para o gerenciamento de ordens de produção (PP-SFC), produção repetitiva (PP-REM), ordens de processo (PP-PI) e Kanban (PP-KAN), como mais opções na gestão da produção

Conteúdo:

- Ordem de produção controlada com ordens de produção: Resumo das categorias de ordem, os tipos de ordem e as funções mais importantes durante o processo (por exemplo, verificações de disponibilidade, e confirmações de pedidos).
- Resumo da produção com as ordens de processo, produção repetitiva, Kanban e planejamento de capacidade.